

ARTICULOS
TERMOADHESIVOS
PARA ROPA

REFUERZOS
ADORNOS



MODO DE EMPLEO

- 1 - Colocar la pieza en el sitio deseado.
- 2 - Interponga una tela sencilla entre la plancha y el tejido termoadhesivo.
- 3 - Pasar la plancha por la pieza durante unos 10 segundos.
- 4 - Fijada la pieza planchar por el revés durante 30 segundos.
- 5 - No hacer uso de la pieza hasta que esté totalmente fría.
- 6 - Si no queda bien adherida, dé más calor a su plancha.
- 7 - En el supuesto de que pasados unos días se levante, aplique Vd. poco calor. Insista nuevamente con la plancha.
- 8 - Recomendamos no lavar en seco.
- 9 - Para despegar, aplicar plancha. Temperatura algodón.
- 10 - Se recomienda no planchar con vapor.

INSTRUCTIONS FOR USE

- 1 - Place patch in desired place.
- 2 - Between the patch and the iron put a simple material and be careful with delicate articles of clothing.
- 3 - Pass the iron over the entire patch for approximately 30 seconds.
- 4 - When the patch is in place, iron on the reverse side for 30 seconds.
- 5 - Do not use the article of clothing until it is completely cool.
- 6 - If the patch is not well adhered, increase iron temperature.
- 7 - If the patch comes off after several days, apply low heat. Apply iron again.
- 8 - Dry cleaning is not recommended.
- 9 - To detach patch, use the iron "Cotton temperature setting".
- 10 - It's recommended not to use steam ironing.



Composición tejido:

Tergal: 80% Poliéster
20% Algodón

Tejano: 100% Algodón

Pana: 50% Poliéster
50% Algodón

S/Ante: 40% Algodón
20% Rayón
40% Resina

Composition weave:

Tergal: 80% Poliéster
20% Cotton

Tejano: 100% Cotton

Pana: 50% Poliéster
50% Cotton

S/Ante: 40% Cotton
20% Rayon
40% Resina



WT - ES - B-30619112
MARCA REG. N° 3996.837

MANUFACTURED BY RIZAL, S.L.
C/ Sant Ferran, 237
E-08205 SABADELL (Barcelona - Spain)
PO Box 3097
Telf. +34 93 725 18 88 - Fax +34 93 725 17 83
www.rizal.com
info@rizal.com

QUALITY
MADE IN
EUROPE

